



ACHTUNG – SONDERAKTION BIS ZUM 31.12.2017
WEGEN LAGERISOLIERUNG BRAUCHEN WIR PLATZ
BISHER 35% – IM ENDSPURT JETZT UM 40% REDUZIERT

Angebot

Vert. Metallbandsäge Thiel VBS 510/19



Fabrikat: Thiel
Type: VBS 510/19
Baujahr: ??? / 2016 tüp.
Komm.-Nr.: 3990126/899
Lager-Nr.: 1764

Sonder-Festpreis: 4.795,- € | jetzt 1.077,- €

Technische Daten

Sägerollen-Durchmesser: 510 mm
Schnittbreite: 480 mm
Schnitthöhe: 200/260 mm
Tischgröße: 750 x 650 mm
Schwenkwinkel: je 15° links-rechts
Sägebandlänge: min. 3.425 / max. 3.725 mm
8 Getriebestufen: 10 – 154 m/min.

Antriebsleistung: 1,1 kW
Gewicht: ca. 400 kg
Stellfläche: B 1,60 x T 0,70 x H 1,95 m
Maschinenfarbe: grauweiß / blau

Ausstattung

- IDEAL-Lötapparat
 - 3 zusätzliche Backenführungseinsätze
 - zusätzliche Bandführungseinheit
 - Bandbreiten verwendbar von 6 – 19 mm
 - Schnittgeschwindigkeitsgetriebe mit 8 Stufen
 - Arbeitstisch neigbar je Seite 15°
 - Maschine neigbar je Seite 15°, über Spindel verstellbar
-
- Hat das Baujahr zusätzlich den Hinweis „tüp.“, heißt das, die Maschine ist elektrisch und technisch bei uns überprüft worden.
 - Hat ein Jahr zusätzlich den Hinweis „tüb.“, dann ist die Maschine in dem Jahr teilüberholt worden. Laut Angabe des vorherigen Besitzers.
 - Ist das Baujahr mit einem * versehen, entspricht das der Kundenangabe oder ist geschätzt.



ProHa-Maschinen
Inh. Wilfried Jürgens

Ident-Nr. DE 182722273
AG Essen HRA 7402

Büroanschrift
Egge 3
45549 Sprockhövel

Lageranschrift
58285 Gevelsberg

Abholung und Anlieferung nur
nach Terminabsprache!

Telefon 0 23 39 / 121212
Telefax 0 23 39 / 121213

www.proha-maschinen.de
info@proha-maschinen.de